



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 020/24-SMDU
Processo Adm: Nº 2024019845

Objeto: Registro de Preços para Eventual e Futura aquisição de Gêneros Alimentícios frutas e legumes, para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Desenvolvimento Urbano da Prefeitura Municipal de Luziânia-GO.

Empresas vencedoras valor total: R\$ 379.478,50 (trezentos e setenta e nove mil e quatrocentos e setenta e oito reais e cinquenta centavos): **COMERCIAL DE ALIMENTOS PARQUE SANTA FE LTDA** (41403240000114) com os lotes: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34 no valor total de R\$ 379.478,50 (trezentos e setenta e nove mil e quatrocentos e setenta e oito reais e cinquenta centavos).

A autoridade municipal do órgão MUNICIPIO DE LUZIANIA, no uso de suas atribuições legais e de acordo com o/a(s) 163/2022, e suas alterações, resolve HOMOLOGAR o resultado dos trabalhos apresentados pela Comissão no atendimento ao objeto do processo licitatório acima especificado.

LUZIÂNIA (GO), quinta-feira, 16 de janeiro de 2025

TÉLIO RODRIGUES DE QUEIROZ
Secretário Municipal de Desenvolvimento Urbano
AUTORIDADE COMPETENTE