

AVISO DE RESULTADO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 023/2024FMAS
Processo Adm: Nº 2024012369

Objeto: Registro de Preços para eventual e futuras aquisições de Materiais de Limpeza e Higienização para a Secretaria Municipal de Desenvolvimento Social e Trabalho e suas Unidades Sociais de Luziânia-GO

Empresas vencedoras valor total: R\$ 82.394,50 (oitenta e dois mil e trezentos e noventa e quatro reais e cinquenta centavos): **JBE COMERCIO E SERVIÇOS** (44162681000160) com os lotes: 3, 4, 9, 14, 15, 17, 29, 46 e 49 no valor total de R\$ 13.525,50 (treze mil e quinhentos e vinte e cinco reais e cinquenta centavos). **SOLUTION COMERCIO E SERVIÇOS EIREILI** (25249082000133) com os lotes: 13, 19, 20, 22, 24, 27, 28, 38, 39, 43, 45 e 53 no valor total de R\$ 14.307,25 (quatorze mil e trezentos e sete reais e vinte e cinco centavos). **COMERCIAL DE ALIMENTOS PARQUE SANTA FE LTDA** (41403240000114) com os lotes: 1, 2, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12, 16, 18, 21, 23, 25, 26, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 40, 41, 42, 44, 47, 48, 50, 51, 52, 54 e 55 no valor total de R\$ 54.561,75 (cinquenta e quatro mil e quinhentos e sessenta e um reais e setenta e cinco centavos).

LUZIÂNIA - GO, 12 de fevereiro de 2025

Rodrigo de B. Rodrigues
RODRIGO DE BRITO RODRIGUES
CONDUTOR DE PROCESSOS